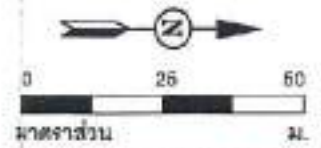


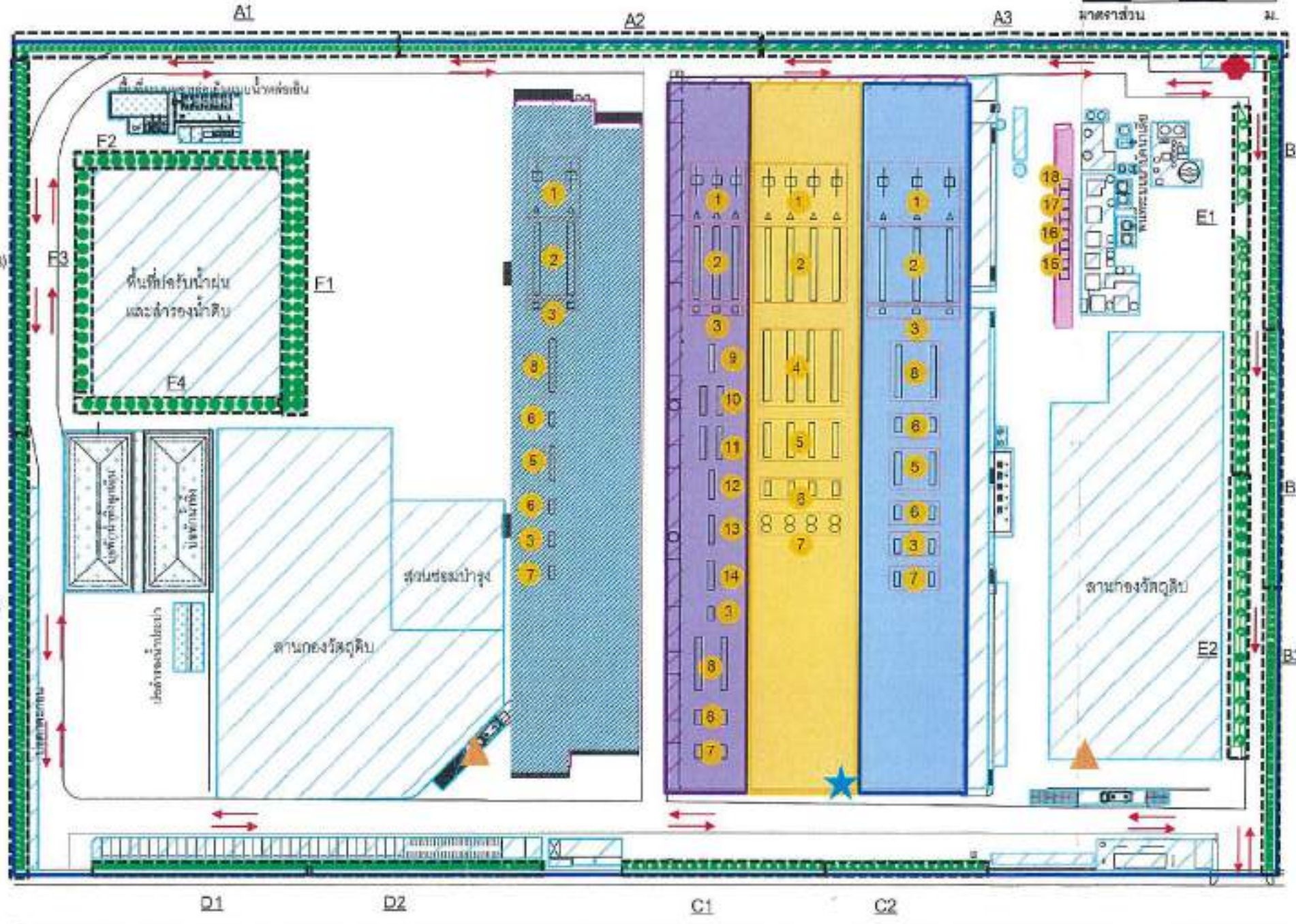
สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่สีเขียว
- พื้นที่ส่วนเตรียมวัตถุดิบ (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเส้นเดี่ยว (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเกลียว (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กคาร์บอนต่ำและลวดเหล็กเคลือบสังกะสี (โครงการปัจจุบัน)
- พื้นที่ส่วนผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงชนิดเกลียว (โครงการส่วนขยาย)

- จุดรับ-ส่งวัตถุดิบ
- จุดรับ-ส่งผลิตภัณฑ์
- จุดส่งกากของเสีย
- เส้นทางเดินรถ



- 1 เครื่องคลี่ม้วนเหล็ก (Pay off)
- 2 เครื่องวัดขนาด (Drawing)
- 3 เครื่องม้วนทับ (Take up)
- 4 เครื่องย้ายขอ (Incident)
- 5 เครื่องอบเหล็กโดยพลังงานไฟฟ้า (Induction Furnace)
- 6 เครื่องยกหัวเหล็ก (Capstan)
- 7 เครื่องขึ้นรูปปมรูกัด (Coiling/Layer)
- 8 เครื่องตีเกลียว (Stranding)
- 9 ป้อนกำจัดคาบไซมัน
- 10 ป้อนล้างผิวลวดเหล็กด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก
- 11 ป้อนล้างผิวลวดเหล็กด้วยน้ำ
- 12 ป้อนเคลือบสารละลายฟลักซ์สังกะสี (Flux)
- 13 เครื่องไล่ความชื้น (Dryer)
- 14 ป้อนเคลือบสังกะสี (Galvanizing)
- 15 ป้อนล้างผิวเหล็กลวดด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)
- 16 ป้อนล้างผิวเหล็กลวดด้วยน้ำ (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)
- 17 ป้อนเคลือบผิวเหล็กลวดด้วยสารละลายฟลักซ์ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)
- 18 ป้อนเคลือบผิวเหล็กลวดด้วยสารละลายบอแรกซ์ (ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ)



- ต้นประยู
- ต้นสัก
- ต้นไทร
- ต้นโตกอินเดีย
- ต้นตีนเป็ด
- ต้นชะมวง
- ต้นขนุน
- ต้นมะฮอกกานี