



บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ดังนี้

(1) ด้านคุณภาพอากาศ

- ดำเนินการติดตั้งระบบเผาไหม้แบบ Dry Low NO_x Burner เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากการเผาไหม้ตามที่มาตรการกำหนด
- มีระบบการควบคุมกระบวนการขั้นสูง (Advance Process Control (APC)) เพื่อควบคุมอัตราการใช้เชื้อเพลิง
- ดำเนินการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน
- มี pH Meter และ ORP Meter เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการกำจัด HCl
- ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบที่กำหนด และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดย บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- ดำเนินการกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง และมีค่าอัตราการระบายเกินค่าที่ควบคุมเรียบร้อยแล้ว
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ทำหน้าที่ในการควบคุมระบบระบายมลพิษทางอากาศแล้ว

(2) ด้านเสียง

- กำหนดข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ให้มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยจากเครื่องจักรหรือวัสดุดูดซับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)
- ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง โดยมีการติดตั้ง Silencer บริเวณปลายท่อและสร้างอาคารคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดทำแผนการตรวจเช็คและตรวจสอบประสิทธิภาพของ Silencer และดำเนินการตามแผนฯ อย่างสม่ำเสมอตามกำหนดเวลา
- ติดตั้งเครื่องหมายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน



- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหูหรือปลั๊กอุดหู สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูงเกินกว่า 80 เดซิเบล(เอ)
- กำหนดเขตพื้นที่เสียงดัง และได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้อย่างชัดเจน พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด

(3) ด้านคุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากห้องปฏิบัติการทดสอบมีระบบถัง SATs รองรับก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3
- น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณประมาณ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน มีที่ดักไขมันและตะแกรงดักขยะ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งด้วยระบบ COD Online เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา รวมถึงการส่งสัญญาณผลการตรวจวัดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ควบคุมให้น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม
- ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด
- จัดให้มีระบบกรองทราย (Sand Filter) เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และลดปริมาณการใช้น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติ

(4) ด้านกากของเสีย

- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน
- จัดให้มีถังที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อจัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิตไว้อย่างมิดชิด
- จัดสร้างอาคารเก็บกากของเสียสำหรับจัดเก็บกากของเสียประเภทต่างๆ และมีการบันทึกชนิด และปริมาณการนำส่งไปขาย หรือการกำจัดทุกครั้ง

(5) ด้านการคมนาคมขนส่ง

- มีการกำหนดระเบียบการจราจรภายในโรงงานไว้ในคู่มือพนักงาน และมีการอบรม พนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในโรงงานให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- กำหนดให้ยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณหน่วยการผลิตต้องได้รับอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อนเข้าเขตกระบวนการผลิตทุกครั้ง



(6) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- จัดทำแผนการตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอตามกำหนดเวลา
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูและที่ครอบหู ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และมีการควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน โดยมีการกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุมที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด
- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่ของโรงงาน
- จัดอบรมด้านความปลอดภัยฯ ทั่วไป สำหรับคู่ธุรกิจทุกคนก่อนเริ่มงานตามแผนการอบรม และกำหนดให้ทำ Safety Talk ทุกวันก่อนเริ่มทำงาน
- การจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน เช่น กิจกรรมทำดี ปลอดภัย ได้รางวัล กิจกรรม Safety Observation Tour โดยผู้จัดการหัวหน้างาน เป็นประจำทุกวัน กิจกรรมข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย และ Big Cleaning Day เป็นต้น
- ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดการรั่วไหลของสารเคมี โดยครอบคลุมทั่วทั้งพื้นที่กระบวนการผลิต
- ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยในการลดระดับเสียง โดยมีการติดตั้ง Silencer บริเวณปลายท่อ และสร้างอาคารคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยและป้ายวัตถุอันตรายแต่ละชนิดไว้ในบริเวณพื้นที่ขนถ่าย
- ดำเนินการติดเครื่องหมายฉลาก และป้ายบนรถขนส่งวัตถุอันตรายให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก
- มีการกำหนดเป็นเงื่อนไขให้รถขนส่งวัตถุอันตรายบรรจุวัตถุอันตรายเพียงชนิดเดียว และการขนถ่ายวัตถุอันตรายต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการป้องกันและควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี
- จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดไว้ในบริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี และติดเครื่องหมายเกี่ยวกับวัตถุอันตรายที่ภาชนะบรรจุสารเคมี
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตรายต้องมีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่มีสภาพดีพร้อมใช้งานไว้ประจำรถทุกคัน
- จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายของวัตถุอันตรายที่ขนส่ง และมีทักษะในการขับขี่ยานพาหนะขนส่งวัตถุอันตรายอย่างปลอดภัย



- มีการจัดเก็บสารเคมีไว้ในถังเก็บกักภายในอาคารเก็บสารเคมีโดยเฉพาะ ซึ่งมีความเหมาะสมตามชนิดและปริมาณ สะดวกต่อการรักษาความสะอาดและขนย้าย วัสดุมีพิษเข้า-ออกอาคาร โดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดและมีฉลากชัดเจน
 - จัดแบ่งวัตถุอันตรายตามรายการที่กำหนด
 - จัดเตรียมอุปกรณ์และชุดป้องกันสารเคมีให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
 - ดำเนินการจัดฝึกอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งการกำหนดรายละเอียดไว้ในคู่มือพนักงาน
 - ติดตั้งระบบระบายอากาศ และระบบป้องกันและกำจัดสารเคมีในบรรยากาศ กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับสารเคมีในบรรยากาศ
 - มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานปีละ 1 ครั้ง
 - จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และเวชภัณฑ์การปฐมพยาบาลให้พนักงานไว้อย่างครบถ้วน
 - กำหนดให้มีแผนป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉินเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
 - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินพร้อมทั้งจัดให้มีเส้นทางอพยพพื้นที่ปลอดภัย และสถานที่เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง และจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเป็นประจำ มีระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ทั้งภายในโรงงานและติดต่อองค์กรภายนอกโรงงาน
 - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และจัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการฯ อย่างสม่ำเสมอ
 - มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด
 - จัดเตรียมชุดป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full body safety harness) และใช้สายคล้องเกี่ยวแบบคู่ (Double Lanyard) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบนที่สูง
 - จัดเตรียมหน้ากากป้องกันก๊าซ สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
 - จัดเตรียมเครื่องมือและเวชภัณฑ์พร้อมทั้งสถานพยาบาล สำหรับการปฐมพยาบาล เบื้องต้น
 - ติดตั้งผนังดูดซับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
 - ติดตั้งฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
 - จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน และมีการออกแบบให้มีความปลอดภัยและแสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน
 - จัดให้มีการควบคุมการเข้า-ออกภายในโรงงาน ควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่อันตราย ควบคุมการจราจรโดยพนักงานรักษาความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
 - กำหนดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน การจัดเตรียมสภาพพื้นที่และขั้นตอนการทำงาน ซึ่งบุคคลภายนอกหรือพนักงานภายในที่จะเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องปฏิบัติตาม



- กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดเตรียมความปลอดภัยเกี่ยวกับสภาพพื้นที่การทำงานในจุดเสี่ยง
- กำหนดรายละเอียดไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการป้องกันอัคคีภัย ให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานและอุปกรณ์ในโรงงาน และจุดต่อแหลมต่อการเกิดอันตรายหรือเกิดอัคคีภัย
 - จัดเตรียมแผนป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉินครอบคลุมการควบคุมเหตุฉุกเฉิน แผนการดับเพลิง แผนอพยพและแผนบรรเทาทุกข์ แผนฟื้นฟูและปฏิรูป ปีละ 1 ครั้ง
 - ติดตั้งระบบป้องกันเพลิงไหม้และอุปกรณ์ดับเพลิง โดยมีการตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอตามระยะเวลา
 - ติดตั้งระบบฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคารคลังวัสดุ และติดตั้งหัวฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายท่อน้ำดับเพลิงโดยรอบบริเวณโรงงาน
 - กำหนดให้พื้นที่โรงงานเป็นพื้นที่เขตหวงห้ามไม่ให้บุคคลภายนอกเข้า-ออก โดยไม่ได้รับอนุญาต ควบคุมไม่ให้สูบบุหรี่ และก่อกองไฟ
 - กำหนดให้มีการรักษาความสะอาดรอบบริเวณโรงงาน

(7) ด้านสาธารณสุข

- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในโรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายเตือนและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- จัดทำแผนการตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ และดำเนินการตามแผนฯ อย่างสม่ำเสมอ

(8) ด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน

- จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์โครงการให้ชุมชน โรงงานอุตสาหกรรมใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และดำเนินการตามแผนฯ อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อการดำเนินงานของโรงงาน
- จัดกิจกรรมสนับสนุนชุมชนในด้านต่างๆ เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดี ต่อการดำเนินงานของโรงงาน
- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้ชุมชนสามารถส่งเรื่องร้องเรียน เกี่ยวกับปัญหา และผลกระทบจากโรงงานได้สะดวก
- จัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนที่มีรูปแบบชัดเจนและเหมาะสม ในการดำเนินการรวมถึงการติดตามตรวจสอบปัญหาเกี่ยวกับเรื่องร้องเรียนอย่างต่อเนื่องและเป็นระบบ
- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อดำเนินการตรวจสอบการดำเนินการของโรงงานให้เป็นไปตามกฎหมายและตามที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด



4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์
โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม ถึง
มิถุนายน พ.ศ. 2564 ดังแสดงในตารางที่ 3.2-1



ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - NO ₂ (24 hr) - HCl (24 hr) - Cl ₂ (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.050-0.106 mg/m ³ - PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.022-0.044 mg/m ³ - NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.021 ppm - HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm - Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm - ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.8-2.0 m/s โดยทิศทางลมพัดมาจากทิศใต้ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนมาทางทิศใต้	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก เฉียงใต้	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - NO ₂ (24 hr) - HCl (24 hr) - Cl ₂ (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.021-0.059 mg/m ³ - PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.010-0.033 mg/m ³ - NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.028 ppm - HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm - Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm - ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1.0 m/s โดยทิศทางลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- บ้านหนองแพบ	- TSP (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.034-0.080 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		- PM-10 (24 hr)		- PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.030 mg/m ³	
	- NO ₂ (24 hr)	- NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.002-0.028 ppm			
	- HCl (24 hr)	- HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm			
		- Cl ₂ (24 hr)		- Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm	
		- WS/WD		- ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.4-1.4 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้	
		- VCM (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.04)-0.97 µg/m ³	
		- EDC (24 hr)		- EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.07)-0.40 µg/m ³	
	- โรงเรียนมาตาบุตรพันพิทยาคาร (ปัจจุบันเป็นมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือวิทยาเขตระยอง)	- TSP (24 hr)	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.036-0.073 mg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		- PM-10 (24 hr)		- PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.007-0.030 mg/m ³	
		- NO ₂ (24 hr)		- NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.040 ppm	
		- HCl (24 hr)		- HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm	
		- Cl ₂ (24 hr)		- Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm	
		- WS/WD		- ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1.7 m/s โดยทิศใต้	
	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาตาบุตร	- VCM (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.04)-0.87 µg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		- EDC (24 hr)		- EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.07)-0.40 µg/m ³	
	- วัดมาบชุลุด	- VCM (24hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.04)-1.33 µg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		- EDC (24hr)		- EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.07)-1.46 µg/m ³	



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง $0.13-12.47 \mu\text{g}/\text{m}^3$ - EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง $0.24-2.59 \mu\text{g}/\text{m}^3$	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- ปล่อง Incinerator 1A	- NO _x - HCl - Cl ₂ - VCM - EDC	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ $26.1 \text{ mg}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.05 g/s) - HCl มีค่าเท่ากับ $0.44 \text{ mg}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.0009 g/s) - Cl ₂ มีค่าเท่ากับ $0.08 \text{ mg}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s) - VCM มีค่าเท่ากับ <math><0.20 \text{ mg}/\text{m}^3</math> ที่ 7%O ₂ (<math><0.0006 \text{ g/s}</math>) - EDC มีค่าเท่ากับ <math><0.40 \text{ mg}/\text{m}^3</math> ที่ 7%O ₂ (<math><0.0005 \text{ g/s}</math>)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
		- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- มีแผนดำเนินการระหว่างก.ค.-ธ.ค. พ.ศ. 2564	
	- ปล่อง Incinerator 1B	- NO _x - HCl - Cl ₂ - VCM - EDC	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ <math><2.00 \text{ mg}/\text{m}^3</math> ที่ 7%O ₂ (<math><0.001 \text{ g/s}</math>) - HCl มีค่าเท่ากับ $0.47 \text{ mg}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s) - Cl ₂ มีค่าเท่ากับ $0.12 \text{ mg}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.00005 g/s) - VCM มีค่าเท่ากับ $0.42 \text{ mg}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.0001 g/s) - EDC มีค่าเท่ากับ <math><0.40 \text{ mg}/\text{m}^3</math> ที่ 7%O ₂ (<math><0.0001 \text{ g/s}</math>)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
		- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- Dioxin มีค่าเท่ากับ $0.051 \text{ ng}/\text{m}^3$ ที่ 7%O ₂ (0.025 ng/s)	



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	-ปล่อง Incinerator 2A	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 11.7 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.015 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
		- HCl		- HCl มีค่าเท่ากับ 0.07 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.00009 g/s)	
	- Cl ₂		- Cl ₂ มีค่าเท่ากับ 0.15 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s)		
	- VCM		- VCM มีค่าเท่ากับ <0.20 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.0005 g/s)		
	- EDC		- EDC มีค่าเท่ากับ <0.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.0005 g/s)		
	- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- มีแผนดำเนินการระหว่างก.ค.-ธ.ค. พ.ศ. 2564		
-ปล่อง Incinerator 2B	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 7.47 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.016 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์	
	- HCl		- HCl มีค่าเท่ากับ 0.09 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s)		
	- Cl ₂		- Cl ₂ มีค่าเท่ากับ 0.02 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.00003 g/s)		
	- VCM		- VCM มีค่าเท่ากับ <0.20 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.0005 g/s)		
	- EDC		- EDC มีค่าเท่ากับ <0.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.0005 g/s)		
	- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- มีแผนดำเนินการระหว่างก.ค.-ธ.ค. พ.ศ. 2564		
-ปล่อง Cracker	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 7.21 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.061 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด	
-ปล่อง Cracker 2A	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 40.75 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.225 g/s)		
-ปล่อง Cracker 2B	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 29.93 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.156 g/s)		



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. ระดับเสียง	- ริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ	- Leq (24)	2 ครั้ง/ปี	- Leq (24) มีค่าอยู่ในช่วง 60.3-63.0 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- ริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ	- Leq (24)	2 ครั้ง/ปี	- Leq (24) มีค่าอยู่ในช่วง 66.6-68.0 dB(A)	
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	- Temperature - pH - COD - BOD ₅ - TDS - TSS - Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 39.5-43.0 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 8.3-9.8 - มีค่าอยู่ในช่วง 560-811 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 215-324 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 7,900-13,040 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 88-679 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง <3-6 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
	- น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)	- Temperature - pH - sv30 - MLVSS - TDS - TSS	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 32.5-42.9 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 7.0-7.6 - มีค่าอยู่ในช่วง 400-700 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 4,060-8,460 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 7,460-11,240 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 7,630-12,510 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
	- น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)	- Temperature - pH - sv30 - MLVSS - TDS - TSS	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 33.0-43.1 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 7.1-7.8 - มีค่าอยู่ในช่วง 500-850 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 6,760-24,833 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 7,220-11,820 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 9,950-29,840 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบ บำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - Flow Rate	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 37.0-39.7 °C - มีค่าอยู่ในช่วง 7.8-8.1 - มีค่าอยู่ในช่วง 7-51 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง <2-5 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 7,980-11,740 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 6-24 mg/l - มีค่าเท่ากับ <3-4 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.0015)-0.0120 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.0015)-0.0726 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 3,653.86-4,247.02 m ³ /day	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทั้งหมด
	- น้ำในคลองรับน้ำของสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร (Up stream)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM	เดือนละ 1 ครั้ง	- 28.5-33.9 °C - 8.1-8.9 - 23-47 mg/l - <2-2 mg/l - 3,440-5,120 mg/l - 20-57 mg/l - <3 mg/l - 0.0112-0.0410 mg/l - ND (<0.0015) mg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่มีการ เทียบมาตรฐาน



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- น้ำในคลองรับน้ำของสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้ จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร (Down stream)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM	เดือนละ 1 ครั้ง	- 30.8-35.2 °C - 8.2-8.9 - 30-46 mg/l - <2-4 mg/l - 5,080-6,700 mg/l - 14-61 mg/l - <3-4 mg/l - 0.0089-0.0385 mg/l - ND (<0.0015)-0.0081 mg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่มีการ เทียบมาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำใต้ดินและ ดิน 4.1 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บริเวณริมรั้วโรงงาน 6 จุด จุดละ 3 บ่อ	- EDC - VCM	ปีละ 2 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.00007)-0.0405 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.00016)-0.0091 mg/L	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาล ชุมชนซอยร่วมพัฒนา และชุมชน ตากวน-อ่าวประดู่	- EDC - VCM	ปีละ 1 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND (<0.00007) mg/L - มีค่าเท่ากับ ND (<0.00016) mg/L	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4.2 คุณภาพดิน	- บริเวณโรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์ โมโนเมอร์ ที่ 1 - บริเวณโรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์ โมโนเมอร์ ที่ 2	- TVOCs	ปีละ 1 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ 0.0 ppm - มีค่าเท่ากับ 0.0 ppm	ผลการตรวจวัดล่าสุด เป็นของ ปี พ.ศ. 2563 สำหรับการตรวจวัดประจำปี พ.ศ. 2564 มีแผนดำเนินการ ในช่วงก.ค.-ธ.ค. พ.ศ. 2564
5. กากของเสีย	- ภายในโรงงาน	- ชนิด ปริมาณ การเก็บ กักและการขนส่งกาก ของเสีย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการขจัดกากชนิด ปริมาณกากของเสียที่ เกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่โรงงาน รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข.12 และส่งกำจัดไปยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รายละเอียดแสดง ดังภาคผนวก ข. 11 โดยได้แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบเป็นประจำ	-
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในสถาน ประกอบการ 6.1 เสียง	- Refrigeration VCM 1 - Section 200 Unit VCM 1 - Section 300 Unit VCM 1 - Section 800 Unit VCM 1 - Refrigeration VCM 2 - Section 200 Unit VCM 2 - Section 300 Unit VCM 2 - Section 800 Unit VCM 2	- Leq (8)	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 80.4 และ 79.0 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 84.2 และ 84.4 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 80.0 และ 81.1 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 82.0 และ 79.6 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 83.7 และ 82.7 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 79.5 และ 80.4 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 79.3 และ 78.5 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 82.2 และ 77.1 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในสถาน ประกอบการ (ต่อ) 6.2 เสียง (ต่อ)	- Refrigeration VCM 1 - Section 200 Unit VCM 1 - Section 300 Unit VCM 1 - Section 800 Unit VCM 1 - Refrigeration VCM 2 - Section 200 Unit VCM 2 - Section 300 Unit VCM 2 - Section 800 Unit VCM 2	- Octave band	4 ครั้ง/ปี	- ความถี่ที่พบระดับเสียงสูงสุดในแต่ละพื้นที่ส่วนใหญ่ อยู่ใน ในช่วง 1,000-4,000 Hz ทั้งนี้โครงการฯ ได้ดำเนินการ ติดตั้งป้ายเตือน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ สามารถลดระดับความดังของเสียงให้กับพนักงานอย่าง เพียงพอ พร้อมควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อย่าง เคร่งครัด และมีการหมุนเวียนหน้าที่ระหว่างพนักงานใน แต่ละปี	-
6.3 ระดับเสียงแบบติดตัว บุคคล	- Worker in VCM 1 - Worker in VCM 2	- Noise dose	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 84.3 และ 77.1 dBA - มีค่าเท่ากับ 82.2 และ 77.6 dBA	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
6.4 แผนผังแสดงระดับ เสียง	- กระบวนการผลิตโรงงานผลิต ไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์	- Noise Contour	ทุก 3 ปี	- โครงการดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 18-21 มีนาคม พ.ศ.2563 และจะครบกำหนดดำเนินการ ครั้งต่อไป ในปี พ.ศ. 2566	-



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.5 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน ประกอบการ	- Incinerator Unit VCM 1	- Cl ₂ - HCl - EDC	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- Oxychlorination Unit VCM 1	- HCl - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10-0.75 ppm	
	- EDC Cracking Unit VCM 1	- HCl - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- VCM Purification Unit VCM 1	- HCl - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Near Storage Tank M-FA-702 A/B VCM 1	- HCl - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10-0.19 ppm	
	- In front of VCM 1 Control Room	- EDC - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10-0.14 ppm - มีค่าเท่ากับ <0.10-0.28 ppm	
	- Oxychlorination Unit VCM 2	- HCl	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- EDC Purification Unit VCM 2	- HCl	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Incinerator Unit VCM 2	- HCl	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Process Storage Tank VCM 2	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- In front of VCM2 Control Room	- EDC - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.5 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	-Cl ₂ Compressor	- Cl ₂	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	-ทำเทียบเรือ GC	- EDC - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.0012-0.0425 ppm - มีค่าเท่ากับ <0.0004-<0.0031 ppm	
6.6 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน ประกอบการแบบติด ตัวบุคคล	-Worker in VCM 1	- VCM - EDC	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	-Worker in VCM 2	- VCM - EDC	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10-0.11 ppm	
6.7 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน และ รวบรวมสถิติ ภาวะการเจ็บป่วย	-พนักงานใหม่	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสุขภาพตาม การปฏิบัติงาน	แรกเข้าทำงาน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564 มี พนักงานใหม่เข้าทำงาน 9 ท่าน พบว่า ผลตรวจสอบสุขภาพ ปกติทั้งหมด	-
	-พนักงานประจำ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสุขภาพตาม การปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/ปี	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2564 มีแผน ดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม พ.ศ. 2564 สำหรับครั้งล่าสุด ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ของพนักงานในระหว่าง วันที่ 11, 16-17, 22 มิถุนายน พ.ศ. 2563 - การตรวจสอบสุขภาพตามการปฏิบัติงาน โดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ ดำเนินการในวันที่ 11, 16-17, 22 มิถุนายน พ.ศ. 2563 พบว่า ไม่พบพนักงานที่เกิดโรคจากการทำงาน	-



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.8 กิจกรรมความปลอดภัย 6.7.1 การซ่อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	-พื้นที่โรงงาน	-	1 ครั้ง/ปี	- โครงการฯ มีแผนการซ่อมแผนประจำปี 2564 ในช่วงระหว่างเดือนสิงหาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564	-
6.7.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	-พื้นที่โรงงาน	-	เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย เดือนละ 1 ครั้ง หรือตามระยะเวลาที่ผู้ผลิตอุปกรณ์แต่ละประเภทกำหนด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.27	-
6.7.3 การตรวจสอบ Gas Detector	-พื้นที่โรงงาน	-	ทุก 6 เดือน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบ Gas Detector ทุก 6 เดือน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.27	-
6.7.4 การจัดอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย	-พนักงานทุกคน	-	ตามแผนการอบรม	- โครงการฯ จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานทุกคน	-
6.7.5 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ และบันทึกสถิติการเจ็บป่วย	-พนักงานทุกคน	-	รายงานผลทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2564 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นถึงขั้นต้องหยุดงานแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.25	-



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. การสำรวจข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคม	- ผู้นำชุมชนและประชาชนโดยรอบโรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตรและครอบคลุมบริเวณชุมชนที่เป็นสถานี ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ความคิดเห็นต่อโครงการในประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม	1 ครั้ง/ปี	- โครงการฯ ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนหน่วยงานราชการ ประจำปี 2563 ในวันที่ 9-23 กันยายน พ.ศ. 2563 ผลการสำรวจสรุปได้ว่า มีความพึงพอใจร้อยละ 86 สำหรับปี พ.ศ. 2564 มีแผนดำเนินการในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564	-