



เอกสารแนบที่ 2.3

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2563
และคู่มือวิธีการปฏิบัติงานตรวจเช็ค BF

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน

เรื่อง งานตรวจเช็ก Bag Filter

รหัสเอกสาร P-WI-TK024

วันที่จัดทำเอกสาร	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้ควบคุม	ตำแหน่ง
15 ตุลาคม 2551	1	0	15 ตุลาคม 2551		ผอ.ก. ส่วนเครื่องจักร ผลิตปูนเม็ดท่าหลวง

คู่มือนี้ใช้ในระบบ | ISO 9001 | ISO 14001 | มอก. 18001 | มอก. 17025

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร P-WI-TK024 หน้า: 1/2
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 ตุลาคม 2551
เรื่อง : งานตรวจสอบ Bag Filter	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1 หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่ทบทวนแก้ไข 15 ตุลาคม 2551

3333333333 Bag Filter

1. วัตถุประสงค์

- ต้องการให้เกิดความปลอดภัยในงานตรวจสอบ Bag Filter และทำให้เครื่องจักรมีการบำรุงรักษาอย่างมีประสิทธิภาพ

2. ขอบเขต

- ครอบคลุมงานที่เกี่ยวข้องในหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุงท่าหลวง

3. เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 3.1 เครื่องเชื่อมหรืออุปกรณ์ | 3.6 ประแจขัน |
| 3.2 ชุดทดสอบถังหรืออุปกรณ์ | 3.7 ประแจแหวนชุด |
| 3.3 ค้อน | 3.8 ประแจ Box ไฟฟ้า |
| 3.4 ไขควง | 3.9 สายไฟหรือเหล็ก 220 V. |
| 3.5 คีมคีบ | 3.10 แสงสว่าง 220 V. |

4. อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ

- 4.1 หมวกนิรภัย
- 4.2 รองเท้านิรภัย
- 4.3 ถุงมือ
- 4.4 แว่นตานิรภัย
- 4.5 รองเท้าบูท

5. เอกสารอ้างอิง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร P-WI-TR0024 หน้า 2/2
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 ตุลาคม 2551
เรื่อง : งานตรวจเช็ค Bag Filter	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1 หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่ทบทวนมีผลเริ่มใช้ 15 ตุลาคม 2551

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 6.1 จัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมแจ้งผลก่อนการปฏิบัติงาน
- 6.2 Off Main Switch สวิตช์ฉุกเฉิน หรือบนเขื่อนปิดกั้นเดินเครื่องจักร
- 6.3 ปิด Main ตามจุดอ้างอิง
- 6.4 ปิดฝา Man Hole ออก
- 6.5 เข้าตรวจเช็คสภาพดู
- 6.6 ดูกรมตรวจดูวิธีชำรุดให้ออกคนเขียนใหม่ ขณะเข็มนาฬิกาให้ส่วนหัวคานหมุนแต่ละกรองฝุ่น
- 6.7 ตรวจเช็คชุด Solenoid ชำรุดให้เปลี่ยนใหม่
- 6.8 ถัดมาตรวจเช็คสภาพใบพัดอีวหมุน
- 6.9 ตรวจเช็คสภาพใบ Slice และชุด Bearing
- 6.10 ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม, V-Belt, สภาพ Bearing
- 6.11 ตรวจเช็คสภาพ Casing และร่องแตกไว้
- 6.12 ระวังอย่าเปื้อนห้ามเดินเครื่องจักรและดูเจ้าหน้าที่บนออก
- 6.13 On Main ไปได้ตลอดจนเดินเครื่อง

7. การจัดเก็บเอกสาร