



บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้ดังนี้

(1) ด้านคุณภาพอากาศ

- ดำเนินการติดตั้งระบบเผาไหม้แบบ Dry Low NO_x Burner เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากการเผาไหม้ตามที่มาตรการกำหนด
- มีระบบการควบคุมกระบวนการขั้นสูง (Advance Process Control (APC)) เพื่อควบคุมอัตราการใช้เชื้อเพลิง
- ดำเนินการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน
- มี pH Meter และ ORP Meter เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพการกำจัด HCl
- ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบที่กำหนด และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
- ดำเนินการกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง และมีค่าอัตราการระบายเกินค่าที่ควบคุมเรียบร้อยแล้ว
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ทำหน้าที่ในการควบคุมระบบระบายมลพิษทางอากาศแล้ว

(2) ด้านเสียง

- กำหนดข้อมูลจำเพาะของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ให้มีค่าระดับเสียงเฉลี่ยจากเครื่องจักร หรือวัสดุคูชับเสียง ไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ)
- ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง โดยมีการติดตั้ง Silencer บริเวณปลายท่อและสร้างอาคารคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดทำแผนการตรวจเช็คและตรวจสอบประสิทธิภาพของ Silencer และดำเนินการตามแผนฯ อย่างสม่ำเสมอตามกำหนดเวลา
- ติดตั้งเครื่องหมายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน
- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหูหรือปลั๊กอุดหู สำหรับพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูงเกินกว่า 80 เดซิเบล(เอ)



- กำหนดเขตพื้นที่เสี่ยงดัง และได้ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงไว้อย่างชัดเจน พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด

(3) ด้านคุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากห้องปฏิบัติการทดสอบมีระบบถัง SATs รองรับก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3
- น้ำเสียจากโรงอาหารประมาณประมาณ 60 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน มีที่ดักไขมันและตะแกรงดักขยะ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3
- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งด้วยระบบ COD Online เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา รวมถึงการส่งสัญญาณผลการตรวจวัดไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมและสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ควบคุมให้น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางหน่วยที่ 3 ที่ระบายลงสู่รางระบายน้ำของการนิคมฯ ให้เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม
- ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งอย่างสม่ำเสมอให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด
- จัดให้มีระบบกรองทราย (Sand Filter) เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ และลดปริมาณการใช้น้ำจากแหล่งน้ำธรรมชาติ

(4) ด้านกากของเสีย

- จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในโรงงาน
- จัดให้มีถังที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อจัดเก็บกากของเสียจากกระบวนการผลิตไว้อย่างมิดชิด
- จัดสร้างอาคารเก็บกากของเสียสำหรับจัดเก็บกากของเสียประเภทต่างๆ และมีการบันทึกชนิด และปริมาณการนำไปขาย หรือการกำจัดทุกครั้ง

(5) ด้านการคมนาคมขนส่ง

- มีการกำหนดระเบียบการจราจรภายในโรงงานไว้ในคู่มือพนักงาน และมีการอบรม พนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในโรงงานให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- กำหนดให้ยานพาหนะที่จะเข้าไปบริเวณหน่วยการผลิตต้องได้รับอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อนเข้าเขตกระบวนการผลิตทุกครั้ง

(6) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- จัดทำแผนการตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ และดำเนินการตามแผนอย่างสม่ำเสมอตามกำหนดเวลา
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูและที่ครอบหู ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และมีการควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งที่ได้เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างชัดเจน โดยมีการกำหนดเป็นพื้นที่ควบคุมที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด ป้ายเตือนบริเวณที่มีความเสี่ยงสูงกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด
- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในพื้นที่ของโรงงาน



- จัดอบรมด้านความปลอดภัยฯ ทั่วไป สำหรับคู่ธุรกิจทุกคนก่อนเริ่มงานตามแผนการอบรม และกำหนดให้ทำ Safety Talk ทุกวันก่อนเริ่มทำงาน
- การจัดกิจกรรมเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน เช่น กิจกรรมทำดี ปลอดภัย ได้รางวัล กิจกรรม Safety Observation Tour โดยผู้จัดการหัวหน้างาน เป็นประจำทุกวัน กิจกรรมข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย และ Big Cleaning Day เป็นต้น
- ติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดการรั่วไหลของสารเคมี โดยครอบคลุมทั่วทั้งพื้นที่กระบวนการผลิต
- ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยในการลดระดับเสียง โดยมีการติดตั้ง Silencer บริเวณปลายท่อ และสร้างอาคารคลุมเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยและป้ายวัตถุอันตรายแต่ละชนิดไว้ในบริเวณพื้นที่ขนถ่าย
- ดำเนินการติดเครื่องหมายฉลาก และป้ายบนรถขนส่งวัตถุอันตรายให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก
- มีการกำหนดเป็นเงื่อนไขให้รถขนส่งวัตถุอันตรายบรรจุวัตถุอันตรายเพียงชนิดเดียว และการขนถ่ายวัตถุอันตรายต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการป้องกันและควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี
- จัดเตรียมเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดไว้บริเวณพื้นที่ขนถ่ายสารเคมี และติดเครื่องหมายเกี่ยวกับวัตถุอันตรายที่ภาชนะบรรจุสารเคมี
- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตรายต้องมีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่มีสภาพดีพร้อมใช้งานไว้ประจำรถทุกคัน
- จัดฝึกอบรมพนักงานขับรถให้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายของวัตถุอันตรายที่ขนส่ง และมีทักษะในการขับขี่รถขนส่งวัตถุอันตรายอย่างปลอดภัย
- มีการจัดเก็บสารเคมีไว้ในถังเก็บกักภายในอาคารเก็บสารเคมีโดยเฉพาะ ซึ่งมีความเหมาะสมตามชนิดและปริมาณ สะดวกต่อการรักษาความสะอาดและขนย้าย วัตถุมีพิษเข้า-ออกอาคาร โดยจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดและมีฉลากชัดเจน
- จัดแบ่งวัตถุอันตรายตามรายการที่กำหนด
- จัดเตรียมอุปกรณ์และชุดป้องกันสารเคมีให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
- ดำเนินการจัดฝึกอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งการกำหนดรายละเอียดไว้ในคู่มือพนักงาน
- ติดตั้งระบบระบายอากาศ และระบบป้องกันและกำจัดสารเคมีในบรรยากาศ กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับสารเคมีในบรรยากาศ
- มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนรับเข้าทำงาน และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานปีละ 1 ครั้ง
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และเวชภัณฑ์การปฐมพยาบาลให้พนักงานไว้อย่างครบถ้วน



- กำหนดให้มีแผนป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉินเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินพร้อมทั้งจัดให้มีเส้นทางอพยพพื้นที่ปลอดภัย และสถานที่เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง และจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเป็นประจำ มีระบบสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ทั้งภายในโรงงานและติดต่อองค์กรภายนอกโรงงาน
- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อควบคุมดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และจัดให้มีการประชุมของคณะกรรมการฯ อย่างสม่ำเสมอ
- มีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยในระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2563 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด
- จัดเตรียมชุดป้องกันการตกแบบเต็มตัว (Full body safety harness) และใช้สายคล้องเกี่ยวแบบคู่ (Double Lanyard) สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบนที่สูง
- จัดเตรียมหมวกกันน็อกสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
- จัดเตรียมเครื่องมือและเวชภัณฑ์พร้อมทั้งสถานพยาบาล สำหรับการปฐมพยาบาล เบื้องต้น
- ติดตั้งผนังดูดซับเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง
- ติดตั้งฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
- จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน และมีการออกแบบให้มีความปลอดภัยและแสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน
- จัดให้มีการควบคุมการเข้า-ออกภายในโรงงาน ควบคุมการเข้า-ออก พื้นที่อันตราย ควบคุมการจราจร โดยพนักงานรักษาความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- กำหนดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน การจัดเตรียมสภาพพื้นที่และขั้นตอนการทำงาน ซึ่งบุคคลภายนอกหรือพนักงานภายในที่จะเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องปฏิบัติตาม
- กำหนดให้มีการตรวจสอบและจัดเตรียมความปลอดภัยเกี่ยวกับสภาพพื้นที่การทำงานในจุดเสี่ยง
- กำหนดรายละเอียดไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการป้องกันอัคคีภัย ให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานและอุปกรณ์ในโรงงาน และจุดต่อแหลมต่อการเกิดอันตรายหรือเกิดอัคคีภัย
- จัดเตรียมแผนป้องกันอุบัติเหตุ และแผนฉุกเฉินครอบคลุมการควบคุมเหตุฉุกเฉิน แผนการดับเพลิง แผนอพยพและแผนบรรเทาทุกข์ แผนฟื้นฟูและปฏิรูป ปีละ 1 ครั้ง
- ติดตั้งระบบป้องกันเพลิงไหม้และอุปกรณ์ดับเพลิง โดยมีการตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอตามระยะเวลา
- ติดตั้งระบบฉีดน้ำดับเพลิงภายในอาคารคลังวัสดุ และติดตั้งหัวฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายท่อน้ำดับเพลิงโดยรอบบริเวณโรงงาน
- กำหนดให้พื้นที่โรงงานเป็นพื้นที่เขตหวงห้ามไม่ให้นักบุคคลภายนอกเข้า-ออก โดยไม่ได้รับอนุญาต ควบคุมไม่ให้สูบบุหรี่ และก่อองไฟ
- กำหนดให้มีการรักษาความสะอาดรอบบริเวณโรงงาน



(7) ด้านสาธารณสุข

- จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในโรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายเตือนและควบคุมให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- จัดทำแผนการตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ และซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ และดำเนินการตามแผนฯ อย่างสม่ำเสมอ

(8) ด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน

- จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์โครงการให้ชุมชน โรงงานอุตสาหกรรมใกล้เคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และดำเนินการตามแผนฯ อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดีต่อการดำเนินงานของโรงงาน
- จัดกิจกรรมสนับสนุนชุมชนในด้านต่างๆ เพื่อสร้างความเข้าใจและทัศนคติที่ดี ต่อการดำเนินงานของโรงงาน
- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้ชุมชนสามารถส่งเรื่องร้องเรียน เกี่ยวกับปัญหา และผลกระทบจากโรงงานได้สะดวก
- จัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนที่มีรูปแบบชัดเจนและเหมาะสม ในการดำเนินการรวมไปถึงการติดตามตรวจสอบปัญหาเกี่ยวกับเรื่องร้องเรียนอย่างต่อเนื่องและเป็นระบบ
- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อดำเนินการตรวจสอบการดำเนินการของโรงงานให้เป็นไปตามกฎหมายและตามที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโรงงานผลิตคลอร์-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563 ดังแสดงในตารางที่ 3.2-1



ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตคลอรีน-อัลคาไลน์ โรงงานผลิตไวโนลคลอไรด์โมโนเมอร์ บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - NO ₂ (24 hr) - HCl (24 hr) - Cl ₂ (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.044-0.098 mg/m ³ - PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.020-0.037 mg/m ³ - NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.004-0.099 ppm - HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm - Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm - ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-10.8 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศทางลมพัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - NO ₂ (24 hr) - HCl (24 hr) - Cl ₂ (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.039-0.054 mg/m ³ - PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.022-0.031 mg/m ³ - NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.002-0.042 ppm - HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm - Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm - ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-5.5 m/s โดยทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ (ต่อ)	- บ้านหนองแพบ	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - NO ₂ (24 hr) - HCl (24 hr) - Cl ₂ (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.060 mg/m ³ - PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.010-0.048 mg/m ³ - NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.004 ppm - HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm - Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm - ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.4-7.2 m/s โดยทิศทางลมสวนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออก	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.04)-1.28 µg/m ³ - EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.07)-0.65 µg/m ³	
	- โรงเรียนมาตาบุตรพิทยาคาร (ปัจจุบันเป็นมหาวิทยาลัย เทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนคร เหนือวิทยาเขตระยอง)	- TSP (24 hr) - PM-10 (24 hr) - NO ₂ (24 hr) - HCl (24 hr) - Cl ₂ (24 hr) - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- TSP มีค่าอยู่ในช่วง 0.050-0.134 mg/m ³ - PM-10 มีค่าอยู่ในช่วง 0.021-0.041 mg/m ³ - NO ₂ (1 hr) มีค่าอยู่ในช่วง <0.001-0.023 ppm - HCl (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm - Cl ₂ (24 hr) มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm - ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.0-7.2 m/s โดยทิศตะวันออกเฉียงเหนือก่อนมาทางทิศตะวันออก	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกพารามิเตอร์
		- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาตาบุตร	- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	
- วัดมาบชูด	- VCM (24hr) - EDC (24hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.04)-0.31 µg/m ³ - EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.07)-0.57 µg/m ³	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกพารามิเตอร์	



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)	- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- VCM (24 hr) - EDC (24 hr)	เดือนละ 1 ครั้ง	- VCM (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.56-26.38* $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - EDC (24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 0.24-1.62 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ยกเว้นวันที่ 3-4 ธ.ค. 63 เนื่องจากมีกิจกรรมส่ง VCM Export ไปต่างประเทศ ซึ่งได้ทำการปรับปรุงเรียบร้อยแล้ว
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	- ปล่อง Incinerator 1A	- NO _x - HCl - Cl ₂ - VCM - EDC	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 20.86 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.046 g/s) - HCl มีค่าเท่ากับ 0.11 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s) - Cl ₂ มีค่าเท่ากับ 0.11 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s) - VCM มีค่าเท่ากับ <0.20 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.001 g/s) - EDC มีค่าเท่ากับ <0.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.001 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์ (ยกเว้น Dioxin มีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA แต่มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด)
		- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- Dioxin มีค่าเท่ากับ 0.17 ng/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.38 ng/s)	
	- ปล่อง Incinerator 1B	- NO _x - HCl - Cl ₂ - VCM - EDC	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ <2.00 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.001 g/s) - HCl มีค่าเท่ากับ 0.21 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s) - Cl ₂ มีค่าเท่ากับ 0.16 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0001 g/s) - VCM มีค่าเท่ากับ <0.20 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.0001 g/s) - EDC มีค่าเท่ากับ <0.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.0002 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดใน EIA และมาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
		- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- Dioxin มีค่าเท่ากับ 0.11 ng/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.12 ng/s)	
		- ปล่อง Incinerator 2A	- NO _x - HCl - Cl ₂ - VCM - EDC	2 ครั้ง/ปี	
	- Dioxin		1 ครั้ง/ปี	- Dioxin มีค่าเท่ากับ 0.04 ng/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.064 ng/s)	



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- ปล่อง Incinerator 2B	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 12.75 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.062 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ กำหนดใน EIA และ มาตรฐาน กำหนดทุกพารามิเตอร์ (ยกเว้น Dioxin มีค่าเกินเกณฑ์ที่ กำหนดใน EIA แต่มีค่าอยู่ใน มาตรฐานกำหนด)
		- HCl		- HCl มีค่าเท่ากับ 8.4 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (- g/s)	
	- Cl ₂		- Cl ₂ มีค่าเท่ากับ 0.07 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.0002 g/s)		
	- VCM		- VCM มีค่าเท่ากับ <0.20 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.001 g/s)		
		- EDC		- EDC มีค่าเท่ากับ <0.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (<0.001 g/s)	
		- Dioxin	1 ครั้ง/ปี	- Dioxin มีค่าเท่ากับ 0.20 ng/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.54 ng/s)	
	- ปล่อง Cracker	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 22.56 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.180 g/s)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ กำหนดใน EIA และ มาตรฐาน กำหนดทั้งหมด
	- ปล่อง Cracker 2A	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 31.44 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.240 g/s)	
	- ปล่อง Cracker 2B	- NO _x	2 ครั้ง/ปี	- NO _x มีค่าเท่ากับ 21.01 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ (0.154 g/s)	
2. ระดับเสียง	- ริมรั้วด้านทิศเหนือของบริษัทฯ	- Leq (24)	2 ครั้ง/ปี	- Leq (24) มีค่าอยู่ในช่วง 54.2-58.7 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- ริมรั้วด้านทิศใต้ของบริษัทฯ	- Leq (24)	2 ครั้ง/ปี	- Leq (24) มีค่าอยู่ในช่วง 68.2-68.9 dB(A)	
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- น้ำทิ้งก่อนเข้าถังเติมอากาศของ ระบบน้ำเสียที่ 3 (Influent 3)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 30.4-42.7 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 7.7-9.9 - มีค่าอยู่ในช่วง 6-771 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 2-355 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 154-11,140 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 199-445 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง <3-9 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไป เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบ บำบัดน้ำเสียที่ 3A (Aeration 3A)	- Temperature - pH - sv30 - MLVSS - TDS - TSS	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 30.6-40.5 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 7.5-7.9 - มีค่าอยู่ในช่วง 650-900 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 3,820-8,040 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 5,080-11,980 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 7,180-12,090 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไป เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
	- น้ำทิ้งในถังเติมอากาศของระบบ บำบัดน้ำเสียที่ 3B (Aeration 3B)	- Temperature - pH - sv30 - MLVSS - TDS - TSS	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 30.5-40.7 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 7.5-7.8 - มีค่าอยู่ในช่วง 500-850 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 3,820-6,540 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 4,700-12,040 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 6,730-10,340 mg/l	เนื่องจากเป็นน้ำเสียที่จะเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสีย จึงไม่นำไปเปรียบเทียบกับ ค่ามาตรฐาน
	- น้ำทิ้งผ่านการบำบัดของระบบ บำบัดน้ำเสียที่ 3 (EFCT 3)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM - Flow Rate	เดือนละ 1 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง 35.8-40.0 °c - มีค่าอยู่ในช่วง 7.8-8.2 - มีค่าอยู่ในช่วง 16-70 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง <2-10 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 8,020-12,200 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง <5-15 mg/l - มีค่าเท่ากับ <3 mg/l - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<1.5)-5 µg/l - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<1.5)-119 µg/l - มีค่าอยู่ในช่วง 3,379-4,147 m ³ /day	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทั้งหมด



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- น้ำในคลองรับน้ำของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร (Up stream)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM	เดือนละ 1 ครั้ง	- 29.2-33.8 °C - 8.0-9.0 - 11-30 mg/l - <2-7 mg/l - 904-5,020 mg/l - 30-70 mg/l - <3 mg/l - 15.8-31.9 µg/l - ND (<1.5) µg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่มีการเทียบมาตรฐาน
	- น้ำในคลองรับน้ำของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ใต้จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน 50 เมตร (Down stream)	- Temperature - pH - COD - BOD5 - TDS - TSS - Oil&Grease - EDC - VCM	เดือนละ 1 ครั้ง	- 30.2-35.6 °C - 8.2-8.6 - 14-29 mg/l - <2-4 mg/l - 2,900-6,660 mg/l - 17-49 mg/l - <3 mg/l - 9.3-72.4 µg/l - ND (<1.5)-9.7 µg/l	ตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวัง จึงไม่มีการเทียบมาตรฐาน



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำใต้ดินและดิน 4.1 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บริเวณริมรั้วโรงงาน 6 จุด จุดละ 3 บ่อ	- EDC - VCM	ปีละ 2 ครั้ง	- มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.00007)-0.0371 mg/L - มีค่าอยู่ในช่วง ND (<0.00016)-0.0175 mg/L	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด สำหรับบริเวณบ่อ GSP2-2 ไม่สามารถดำเนินการตรวจวัดได้ โดยจะดำเนินการตรวจวัดและรายงานผลในรายงานฉบับถัดไป
	- บ่อน้ำต้นหรือบ่อน้ำบาดาล ชุมชน ช่วยร่วมพัฒนา และชุมชนตากวน- อ่าวประดู่	- EDC - VCM	ปีละ 1 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ ND (<0.00016) mg/L - มีค่าเท่ากับ ND (<0.00007) mg/L	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกบริเวณ
4.2 คุณภาพดิน	- บริเวณโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โม โนเมอร์ ที่ 1 - บริเวณโรงงานผลิตไวนิลคลอไรด์โม โนเมอร์ ที่ 2	- TVOCs	ปีละ 1 ครั้ง	- มีค่าเท่ากับ 0.0 ppm - มีค่าเท่ากับ 0.0 ppm	-
5. กากของเสีย	- ภายในโรงงาน	- ชนิด ปริมาณ การเก็บ กักและการขนส่งกาก ของเสีย	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการขันทิกชนิด ปริมาณกากของเสียที่ เกิดขึ้นในบริเวณพื้นที่โรงงาน รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข.12 และส่งกำจัดไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข. 11 โดยได้แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำ	-



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. คุณภาพสิ่งแวดล้อม ภายในสถาน ประกอบการ 6.1 เสียง	- Refrigeration VCM 1 - Section 200 Unit VCM 1 - Section 300 Unit VCM 1 - Section 800 Unit VCM 1 - Refrigeration VCM 2 - Section 200 Unit VCM 2 - Section 300 Unit VCM 2 - Section 800 Unit VCM 2	- Leq (8)	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 78.5 และ 81.7 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 84.3 และ 82.4 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 80.4 และ 79.5 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 85.4 และ 79.7 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 78.2 และ 83.7 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 84.3 และ 81.3 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 78.9 และ 78.7 dB(A) - มีค่าเท่ากับ 75.5 และ 74.7 dB(A)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- Refrigeration VCM 1 - Section 200 Unit VCM 1 - Section 300 Unit VCM 1 - Section 800 Unit VCM 1 - Refrigeration VCM 2 - Section 200 Unit VCM 2 - Section 300 Unit VCM 2 - Section 800 Unit VCM 2	- Octave band	4 ครั้ง/ปี	- ความถี่ที่พบระดับเสียงสูงสุดในแต่ละพื้นที่ส่วนใหญ่ อยู่ในช่วง 1,000-4,000 Hz ทั้งนี้โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งป้าย เตือน และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่สามารถลดระดับ ความดังของเสียงให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมควบคุม ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด และมีการหมุนเวียน หน้าที่ระหว่างพนักงานในแต่ละปี	-
6.2 ระดับเสียงแบบติดตัว บุคคล	- Worker in VCM 1 - Worker in VCM 2	- Noise dose	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 81.8 และ 75.8 dBA - มีค่าเท่ากับ 81.6 และ 82.1 dBA	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
6.3 แผนผังแสดงระดับเสียง	- กระบวนการผลิตโรงงานผลิตไวโนล คลอไรด์โมโนเมอร์	- Noise Contour	ทุก 3 ปี	- โครงการดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 18-21 มีนาคม พ.ศ. 2563 และจะครบกำหนดดำเนินการ ครั้งต่อไป ในปี พ.ศ. 2566	-



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.4 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ	- Incinerator Unit VCM 1	- Cl2 - HCL - EDC	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- Oxychlorination Unit VCM 1	- HCL - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- EDC Cracking Unit VCM 1	- HCL - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- VCM Purification Unit VCM 1	- HCL - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Near Storage Tank M-FA-702 A/B VCM 1	- HCL - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- In front of VCM 1 Control Room	- EDC - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Oxychlorination Unit VCM 2	- HCL	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- EDC Purification Unit VCM 2	- HCL	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Incinerator Unit VCM 2	- HCL	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.05 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- Process Storage Tank VCM 2	- VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	
	- In front of VCM2 Control Room	- EDC - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 0.10 และ 0.26 ppm - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.4 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- Cl ₂ Compressor	- Cl ₂	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- ทำเทียบเรือ GC	- EDC - VCM	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.0012 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.0004 ppm ทั้งสองครั้ง	
6.5 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการแบบ ติดตัวบุคคล	- Worker in VCM 1	- VCM - EDC	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง - มีค่าเท่ากับ <0.10 ppm ทั้งสองครั้ง	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานทุกบริเวณ
	- Worker in VCM 2	- VCM - EDC	4 ครั้ง/ปี	- มีค่าเท่ากับ 0.11 และ 0.12 ppm - มีค่าเท่ากับ 0.12 และ 1.14 ppm	
6.6 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน และรวบรวม สถิติภาวะการเจ็บป่วย	- พนักงานใหม่	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสุขภาพตาม การปฏิบัติงาน	แรกเข้าทำงาน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563 ไม่มีพนักงาน ใหม่เข้าทำงาน	-
	- พนักงานประจำ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสุขภาพตาม การปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/ปี	- ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานในระหว่าง วันที่ 11, 16-17, 22 มิถุนายน พ.ศ. 2563 - การตรวจสอบสุขภาพตามการปฏิบัติงาน โดยแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ ดำเนินการในวันที่ 11, 16-17, 22 มิถุนายน พ.ศ. 2563 พบว่า ไม่พบพนักงานที่เกิดโรคจากการทำงาน	-



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	สรุปผล / อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.7 กิจกรรมความปลอดภัย 6.7.1 การซ่อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ	- พื้นที่โรงงาน	-	1 ครั้ง/ปี	- โครงการฯ มีแผนการซ้อมแผนประจำปี 2563 ในวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2563	-
6.7.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ ป้องกันและระงับ อัคคีภัย	- พื้นที่โรงงาน	-	เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัย เดือนละ 1 ครั้ง หรือตามระยะเวลา ที่ผู้ผลิตอุปกรณ์แต่ละประเภทกำหนด รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.27	-
6.7.3 การตรวจสอบ Gas Detector	- พื้นที่โรงงาน	-	ทุก 6 เดือน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบ Gas Detector ทุก 6 เดือน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.27	-
6.7.4 การจัดอบรม เกี่ยวกับความ ปลอดภัย	- พนักงานทุกคน	-	ตามแผนการ อบรม	- โครงการฯ จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงานทุกคน	-
6.7.5 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ และบันทึกสถิติการ เจ็บป่วย	- พนักงานทุกคน	-	รายงานผล ทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2563 ไม่มีอุบัติเหตุ เกิดขึ้นถึงขั้นต้องหยุดงานแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.25	-
7. การสำรวจข้อมูลด้าน เศรษฐกิจ-สังคม	- ผู้นำชุมชนและประชาชน โดยรอบ โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตรและ ครอบคลุมบริเวณชุมชนที่เป็นสถานี ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ความคิดเห็นต่อ โครงการในประเด็น ด้านสิ่งแวดล้อม	1 ครั้ง/ปี	- โครงการฯ ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน และผู้แทนหน่วยงานราชการ ประจำปี 2563 ในวันที่ 9-23 กันยายน พ.ศ. 2563 ผลการสำรวจสรุปได้ว่า มีความพึง พอใจร้อยละ 86	-